

**АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БИЗНЕС-АКАДЕМИЯ ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА»**

Утверждено

Директор
АНОПО БАЭС



С.А. Охраменко

« 30 » 08 2023г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ:
«ФИНАНСЫ, ДЕНЕЖНОЕ ОБРАЩЕНИЕ И КРЕДИТ»**

по специальности подготовки:

38.02.06. «Финансы» (квалификация: финансист)

Образовательный уровень СПО: базовый

Зам. директора по УВР, к.п.н. О.Ю. Лебедева О.Ю.

Разработчик (и) О.В. Земскова к.п.н. Земскова О.В.

Рекомендовано ПЦК

Протокол № 1/20 от « 20 » 08 2023 г.

Председатель ПЦК О.В. Земскова Земскова О.В.

Волоколамск - 2023

Вариант 1

Определение акции. Охарактеризовать виды акций.

Денежно-кредитная политика ЦБ. Охарактеризовать методы.

Кредитная линия.

Вариант 2

Определение вексель. Охарактеризовать виды векселей.

Операции коммерческих банков.

Овердрафт.

Вариант 3

Определение облигации, опцион.

Функции ЦБ.

Формы кредита охарактеризовать.

Вариант 1

Определение акции. Охарактеризовать виды акций.

Денежно-кредитная политика ЦБ. Охарактеризовать методы.

Кредитная линия.

Вариант 2

Определение вексель. Охарактеризовать виды векселей.

Операции коммерческих банков.

Овердрафт.

Вариант 3

Определение облигации, опцион.

Функции ЦБ.

Формы кредита охарактеризовать.

Вариант 1

Определение акции. Охарактеризовать виды акций.

Денежно-кредитная политика ЦБ. Охарактеризовать методы.

Кредитная линия.

Вариант 2

Определение вексель. Охарактеризовать виды векселей.

Операции коммерческих банков.

Овердрафт.

Вариант 3

Определение облигации, опцион.

Функции ЦБ.

Формы кредита охарактеризовать.